

Винахід належить до способів виготовлення порошкового дроту методом прокатування, що використовується в чорній металургії для рафінування та/або модифікації рідкого металу. Спосіб включає формування чашоподібної оболонки, заповнення її порошкоподібним матеріалом, замикання оболонки і її обтискання до отримання заданого типорозміру.