

Способ получения базальтового волокна путем подачи базальтовой породы, нагрева ее до температуры плавления, гомогенизации расплава и вытягивания непрерывных волокон, **отличающийся** тем, что в качестве базальтовой породы берут андезитобазальт, а нагрев породы ведут до температуры 1605 - 1700°С, при этом волокно вытягивают со скоростью 4505 - 5500м/мин из расплава вязкостью 501 - 2100ПЗ.