

1. Технологическая линия для контроля и обработки сварных труб, поступающих с трубоэлектросварочного агрегата, включающая приемный стеллаж, загрузочное устройство, технологическое оборудование, связанное между собой транспортными средствами, устройство для контроля труб и концевой участок линии с карманом для годных труб, отличающаяся тем, что она снабжена системой по меньшей мере из трех трайбаппаратов, между которыми расположено устройство для контроля труб, выполненное в виде вихретокового дефектоскопа, за которым установлена дисковая лила, карман для брака и отходов со сбрасывателем, выполненным в виде опрокидываемого желоба, а на концевом участке линии между снабженным сбрасывателем рольгангом и карманом для стандартных труб расположен дополнительный карман для нестандартных труб, над которым смонтирован с возможностью поворота в продольном направлении скат-перекрыватель.
2. Линия по п. 1, отличающаяся тем, что на ее концевом участке оппозитно карманам для годных труб, по другую сторону рольганга расположен дополнительный карман, а привод сбрасывателя труб выполнен реверсивным.
3. Линия по п. 1, отличающаяся тем, что по меньшей мере один из роликов трайбаппаратов выполнен калиброванным и неприводным.