

Изобретение относится к области машиностроения, а именно к уплотняющим элементам и технологии их изготовления, в частности, к способам изготовления армированных уплотнений из графита.

Способ включает совместную прокатку металлического каркаса и порошка термически расщепленного графита, заполнение прессующего инструмента армирующей лентой и уплотнение ее под прессом в направлении, перпендикулярном направлению прокатки.