

Винахід стосується області машинобудування, а саме ущільнюючих елементів і технології їхнього виготовлення, зокрема способів виготовлення армованих ущільнень з графіту. Спосіб включає спільну прокатку металевого каркаса і порошку термічно розщепленого графіту, заповнення пресувального інструменту армуючою стрічкою і ущільнення її під пресом у напрямку, перпендикулярному напрямку прокатки.