

1. Растворитель углерода для синтеза алмазов, включающий железо и марганец, отличающийся тем, что он дополнительно содержит кремний при следующих соотношениях компонентов, мас. %:

железо 30,0-80,0

марганец 15,0-65,0

кремний 0,5-8,5.

2. Растворитель углерода по п. 1, отличающийся тем, что он дополнительно содержит, по крайней мере, один легирующий элемент, выбранный из следующего ряда: ванадий, ниобий, тантал, медь, хром, молибден, вольфрам, кобальт, никель в количестве 0,5-20,0 мас. %.

3. Растворитель углерода по пп. 1-2, отличающийся тем, что он дополнительно содержит углерод в количестве 0,2-5,0 мас. %.