

Способ введения дисперсных частиц в сплавы, включающий загрузку шихтовых материалов в печь, выплавку сплава, загрузку дисперсных частиц в форму, отличающийся тем, что дисперсные частицы загружают ниже уровня расплава с последующей пропиткой их расплавом в вакууме.