

Изобретение относится к отрасли металлургии черных и цветных металлов и может найти применение в производстве сплавов с заданными эксплуатационными характеристиками. Способ введения дисперсных частиц в сплавы включает загрузку шихтовых материалов в печь, выплавку сплава, загрузку дисперсных частиц в форму. Дисперсные частицы загружают ниже уровня расплава с последующей пропиткой их расплавом в вакууме.