

Винахід належить до галузі металургії чорних та кольорових металів і може знайти застосування у виробництві сплавів із заданими експлуатаційними характеристиками. Спосіб введення дисперсних частинок в сплави включає завантаження шихтових матеріалів в піч, виплавку сплаву, завантаження дисперсних частинок у форму. Дисперсні частинки завантажують нижче за рівень розплаву з подальшим просоченням їх розплавом у вакуумі.