

1. Сырьевая смесь декоративного бетона для изготовления изделий, содержащая вяжущее и затворитель, отличающаяся тем, что она дополнительно содержит затравку вяжущего - цветной кремнезем с удельной поверхностью 3-6 тыс. см²/г в качестве вяжущего - активный кремнеземистый материал в виде кремнистой породы или техногенного кремнезема или смеси кремнистой породы с техногенным кремнеземом при содержании кремнистой породы в смеси 1-99 мас.%, а в качестве затворителя - воду или раствор гидроксида щелочного металла плотностью 1,01-1,3 г/см³ при следующем соотношении компонентов, в мас. %:

активный кремнеземистый материал в виде кремнистой породы или техногенного кремнезема или смеси кремнистой породы с техногенным кремнеземом с содержанием кремнистой породы в смеси 1-99% мас.	30 - 60
цветной кремнезем с удельной поверхностью 3-6 тыс. см ² /г	30 - 60
вода или раствор гидроксида щелочного металла плотностью 1,01-1,3 г/см ³	остальное.

2. Сырьевая смесь декоративного бетона для изготовления изделий, содержащая вяжущее, - заполнитель и затворитель, отличающаяся тем, что в качестве вяжущего она содержит активный кремнеземистый материал в виде кремнистой породы или техногенного кремнезема или смеси кремнистой породы с техногенным кремнеземом при содержании кремнистой породы в смеси 1-99 мас.%, в качестве заполнителя - горные породы или бой цветного стекла и/или мелкозернистые фракции отходов металла с предельной крупностью зерен 5 мм или их сплавы, а в качестве затворителя - воду или раствор гидроксида щелочного металла плотностью 1,01-1,3 г/см³, при следующем соотношении компонентов, в мас. %:

активный кремнеземистый материал в виде кремнистой породы или техногенного кремнезема или смеси кремнистой породы с техногенным кремнеземом при содержании кремнистой породы в смеси 1-99 мас. %	5 - 14
цветной кремнезем с удельной поверхностью 3-6 тыс. см ² /г	4 - 12
заполнитель в виде горной породы или боя цветного стекла и/или мелкозернистые фракции отходов металла с предельной крупностью зерен 5 мм или их сплавы	64 - 88
вода или раствор гидроксида щелочного металла плотностью 1,01-1,3 г/см ³	остальное.

3. Способ изготовления изделий из сырьевой смеси декоративного бетона, включающий подготовку компонентов и смешение сырьевой смеси, формование изделий и гидротермальную обработку, отличающийся тем, что отформованные изделия перед гидротермальной обработкой центрифугируют или предварительно выдерживают под пригрузом с давлением 0,001-0,01 МПа в течение 0,005-0,033 часа с периодичностью от 0,2 до 24 часов, а твердение производят в условиях гидротермальной обработки при давлении 1-1,6 МПа и температуре 179-200°C в течение 6-24 часов.