

Способ производства полуспокойной стали, включающий ее выплавку, раскисление ферромарганцем и микролегирование полупродукта путем ввода ферросплавов в ковш во время его заполнения жидким металлом, отличающийся тем, что присадку ферромарганца и микролегирующих ферросплавов осуществляют совместно в зону входа струи из агрегата в ковшевую ванну при заполнении ковша металлом от  $\frac{1}{5}$  до  $\frac{2}{5}$  его высоты порциями по 20-50% от общей массы ферросплавов с интервалом 10-30 с между присадками порций, при этом в качестве микролегирующих ферросплавов используют ферротитан или ферробор фракцией кусков соответственно 5-70 и 5-30 мм с массовым соотношением ферромарганца к ним как 1:(0,01-0,10): (0,002-0,02).