

Изобретение относится к металлургии железа и направлено на совершенствование производства полуспокойной стали с выплавкой ее в металлургическом агрегате и раскислением и микролегированием ее полупродукта в ковше, предназначенной, например, для арматуры железобетонных конструкций. Способ включает ее выплавку, раскисление ферромарганцем и микролегирование полупродукта путем ввода ферросплавов в ковш во время его заполнения жидким металлом.