

Винахід належить до металургії заліза і направлений на вдосконалення виробництва напівспокійної сталі з виплавою її в металургійному агрегаті та розкислюванням і мікролегуванням її напівпродукту в ковші, призначеної, наприклад, для арматури залізобетонних конструкцій. Спосіб включає її виплаву, розкислювання феромарганцем і мікролегування напівпродукту шляхом введення феросплавів в ківш під час його заповнення рідким металом.