

Винахід стосується нафтовидобувної промисловості. Розріджувач створений на основі розчинника асфальто-смолисто-парафінових утворень. Як розчинник обраний склад при наступному співвідношенні компонентів, мас %:

Аніонна поверхнево-активна речовина	0,3-0,7
Неіоногенна поверхнево-активна речовина	0,8-1,2
Гідроокис лужних металів 5,0-40,0%-ної концентрації	0,5-8,3
Вода хлоркальцієвого типу з вмістом хлористих солей до 20%	Решта