

Устройство для накачивания шин, содержащее основание, к которому глухим торцом на проушине шарнирно закреплен цилиндр в полости которого установлен поршень в виде манжеты, закрепленной к штоку с возможностью перемещения в полости цилиндра, другой торец цилиндра закрыт съемной крышкой с центральным осевым отверстием для возможности прохода штока, и манометр, обратный клапан и гибкую трубку, отличающееся тем, что у указанных цилиндров два, в полости которых установлены поршни в виде манжет, закрепленные к штокам с возможностью перемещения в полости цилиндров, при этом основание выполнено в виде скрепленных четырьмя стойками двух параллельных пластин, на их торцах по продольной осевой линии закреплены оси, на которых шарнирно закреплены посредством проушин торцы упомянутых цилиндров, другие торцы цилиндров закрыты съемными крышками с центральным осевым отверстием для возможности прохода штока, а другие концы штоков закреплены к втулкам, посаженным на шейку разъемного коленчатого вала с возможностью вращения, при этом коленчатый вал включает одну удлиненную полуось, на которую с внешней стороны пластины основания, закреплена ведомая шестерня, сопряженная с ведущей шестерней, свободно посаженной на отдельную полуось, причем откидная рукоятка закреплена к ведущей шестерне.