

1. Способ получения беструбного теплообменника путем выполнения в пластинах рядов отверстий с отбортовками и сборки этих пластин в пакет, отличающийся тем, что предварительно осуществляют сборку в рулон цилиндрических гофрированных лент, в процессе которой в полости гофр размещают наполнители в виде стержней из материала на основе парафина, причем стержни располагают по концентрическим окружностям, затем производят фиксацию по торцам образованного рулона с помощью наконечников и производят его обжатие до диаметра, равного диаметру отверстий пластин, после чего пакет пластин насаживают на обжатый рулон и производят удаление стержней-наполнителей.

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что рулон гофрированных лент с наполнителем фиксируют обмоткой проволоки, диаметр которой меньше толщины этих лент.

3. Способ по п. 1, отличающийся тем, что гофры лент ориентируют параллельно продольной оси рулона.

4. Способ по п. 1, отличающийся тем, что гофры лент ориентируют по винтовой линии относительно продольной оси рулона.

5. Способ по п.1, отличающийся тем, что пластины и ленты покрывают слоем припоя, а удаление стержней-наполнителей производят первоначально при температуре плавления припоя, а затем при температуре застывания припоя.