

Винахід стосується області обробки матеріалів тиском. Одержання безтрубного теплообмінника здійснюється шляхом виконання в пластинах рядів отворів з відбортками й збирання цих пластин у пакет. Попередньо здійснюють збирання в рулон циліндричних гофрованих стрічок, у процесі якого в порожнині гофрів розміщують наповнювачі у вигляді стрижнів з матеріалу на основі парафіну, причому стрижні розташовують по концентричних колах, потім здійснюють фіксацію по торцях утвореного рулону за допомогою наконечників і роблять його обтискання до діаметра, що дорівнює діаметру отворів пластин, після чого пакет пластин насаджують на обтиснутий рулон і роблять видалення стрижнів-наповнювачів.