

Спосіб безперервного розливання сталі включає подачу рідкого металу в кристалізатор, витягування з кристалізатора з формуванням стиснень в зливку, що кристалізується, і його охолодження. Стиснення формують в площині симетрії, паралельній вузьким граням, а підведення металу здійснюють асиметрично вказаній площині на відстані, що визначається із співвідношення

$$d = (2 \div 6) \delta,$$

де  $d$  - відстань від місця підведення металу до стиснень сляба;

$\delta$  - відстань між вершинами стиснень.