

1. Способ получения порошка вольфрама, включающий нагрев соединения вольфрама до температуры восстановления и последующее восстановление водородом, отличающийся тем, что перед нагревом соединение вольфрама смешивают с пластификатором, взятым в количестве 5-10 мас.% от веса соединения вольфрама, после чего его прессуют под давлением 0,9-1,3 МПа до получения пластин и сушат в течение 8-10 часов при температуре 100-120°C, а восстановление водородом ведут при температуре 1200-1200°C.
2. Способ по п.1, отличающийся тем, что восстановление осуществляют при высоте слоя прессованных пластин 32-75 мм.
3. Способ по п. 1, отличающийся тем, что в качестве пластификатора используют 15-20 мас.% водный раствор глицерина.