

Изобретение относится к порошковой металлургии. Способ включает нагрев соединения вольфрама до температуры восстановления и последующее восстановление водородом. Перед нагревом соединение вольфрама смешивают с пластификатором, взятым в количестве 5-10 мас.% от веса соединения вольфрама, после чего его прессуют под давлением 0,9-1,3 МПа до получения пластин и сушат в течение 8-10 часов при температуре 100-120 °С, а восстановление водородом ведут при температуре 1000-1200 °С.