

Винахід належить до порошкової металургії. Спосіб включає нагрівання сполуки вольфраму до температури відновлення і подальше відновлення воднем. Перед нагріванням сполуку вольфраму змішують з пластифікатором, взятим в кількості 5-10 мас. % від ваги сполуки вольфраму, після чого її пресують під тиском 0,9-1,3 МПа до одержання пластин і сушать протягом 8-10 годин при температурі 100-120 °С, а відновлення воднем ведуть при температурі 1000-1200 °С.