



УКРАЇНА

(19) UA (11) 19 (13) U

(51) G 01 M 19/00

ДЕРЖАВНЕ  
ПАТЕНТНЕ  
ВІДОМСТВООПИС ДО ПАТЕНТУ  
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ(54) СТЕНД ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЗАЄМНОГО КУТОВОГО РОЗТАШУВАННЯ ШНЕКОВИХ  
ОЧИСНИКІВ КОРЕНЕЗБИРАЛЬНИХ МАШИН

1

(21) 94086717/K  
 (22) 19.08.94  
 (46) 30.09.96. Бюл. № 3  
 (56) Авторське свідоцтво СРСР  
 № 1753330, кл. G 01 M 19/00, 1992.  
 (71) Акціонерне товариство "Тернопільський  
 комбайновий завод"  
 (72) Білоус Богдан Іванович, Кичма Ігор Да-  
 нилевич, Мартиненко Володимир Якимович,  
 Гевко Роман Богданович, Гевко Богдан  
 Матвійович, Безпальок Андрій Петрович  
 (73) Акціонерне товариство "Тернопільський  
 комбайновий завод" (UA)

2

(57) Стенд для установки взаємного кутового  
 розташування шнекових очисників корене-  
 збиральних машин, який містить раму з опо-  
 рами для валів шнеків та привод їх  
 обертання, який відрізняється тим, що  
 останній включає редуктор з двома  
 вихідними валами, причому відстань між ни-  
 ми рівна відстані між опорами для валів  
 очисників, на вихідних валах встановлені  
 півмуфти, а привод розташований з мож-  
 ливістю зворотно-поступального пе-  
 реміщення в напрямку опор валів очисників.

Корисна модель відноситься до  
 сільськогосподарського машинобудування і  
 може бути застосовано для складання шне-  
 кових очисників.

Відомий стенд для дослідження шнеко-  
 вих очисників, який складається з рами, при-  
 воду, очисних шнеків.

Недоліком відомого стенду є немож-  
 ливість підбору місця розташування шнеків  
 одного відносно іншого.

В основу винаходу поставлено завдання  
 вдосконалення стенду для установки  
 взаємного розташування шнекових очисників  
 коренезбиральних машин шляхом забезпе-  
 чення швидкого з'єднання-роз'єднання  
 шнеків з приводом, що дозволить встановити  
 потрібне кутове розташування очисників з  
 мінімальною кількістю монтажно-демонтаж-  
 них операцій.

Поставлена задача вирішується тим, що  
 в стенді для установки взаємного кутового  
 розташування шнекових очисників корене-  
 збиральних машин, який містить раму з опо-

рами для валів шнеків та привод їх обертан-  
 ня, згідно з корисною моделлю, останній  
 включає редуктор з двома вихідними вала-  
 ми, причому відстань між ними дорівнює  
 відстані між опорами для валів очисників, на  
 вихідних валах встановлені півмуфти, а при-  
 вод розташований з можливістю зворотно-  
 поступального переміщення в напрямку  
 опор валів очисників.

Стенд зображений на фіг. 1, а на фіг. 2 –  
 вид А фіг. 1.

Стенд складається з рами 1, приводу,  
 виконаного із приводного валу 2, який  
 з'єднується з валом двигуна (на кресленні не  
 зображений), редуктора 3, на валах якого  
 встановлені муфти 4, 5. Вільні сторони  
 півмуфт 4 і 5 мають внутрішні шліцеві і тор-  
 цеві 6 пази. На рамі 1 на опорах 7 розташо-  
 вані очисні шнеки 8, на валах яких з однієї  
 сторони встановлені перехідні вали 9, вільні  
 кінці яких виконані шліцевими

В процесі випробувань вали шнеків  
 фіксуються від радіальних зміщень накидни-

(19) UA (11) 19 (13) U

ми притискними пристроями 10. Привод за допомогою важеля 11 має можливість зворотно-поступального переміщення вздовж осі шнеків.

Стенд працює наступним чином. На опори 7 встановлюються два очисні шнеки 8, на вали яких встановлені перехідні вали 9. Вільні кінці валів шнеків від радіальних зміщень фіксуються накладними притискними пристроями 10. Далі за допомогою важеля 11 привод переміщується в сторону шнеків 8 і за допомогою внутрішніх шліцевих пазів півмуфти 4 і 5 входять в зачеплення з валами 9.

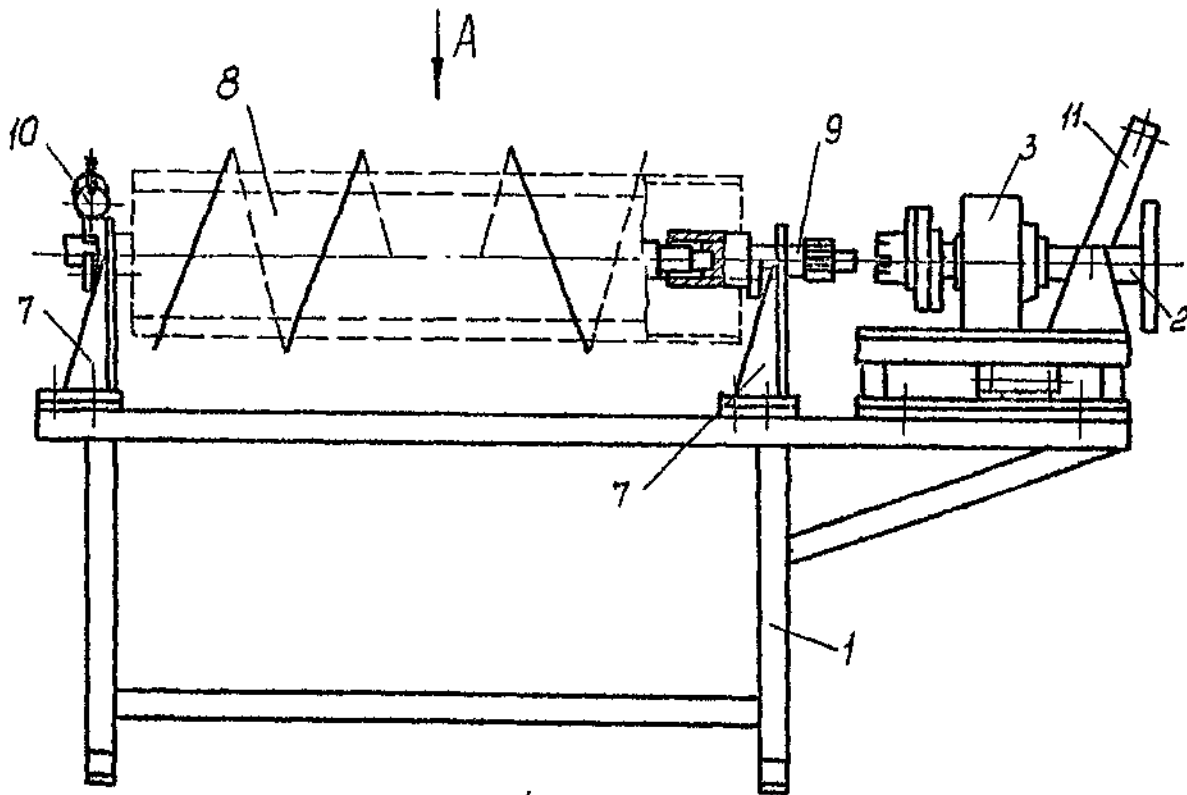
Метою випробовування є досягнення такого місця розташування шнеків, щоб в процесі обертання спіралі шнеків 8 не торкались одна другої, так як вони розташовані з взаємним перекриттям для самоочи-

щення від землі в процесі виконання технологічного процесу.

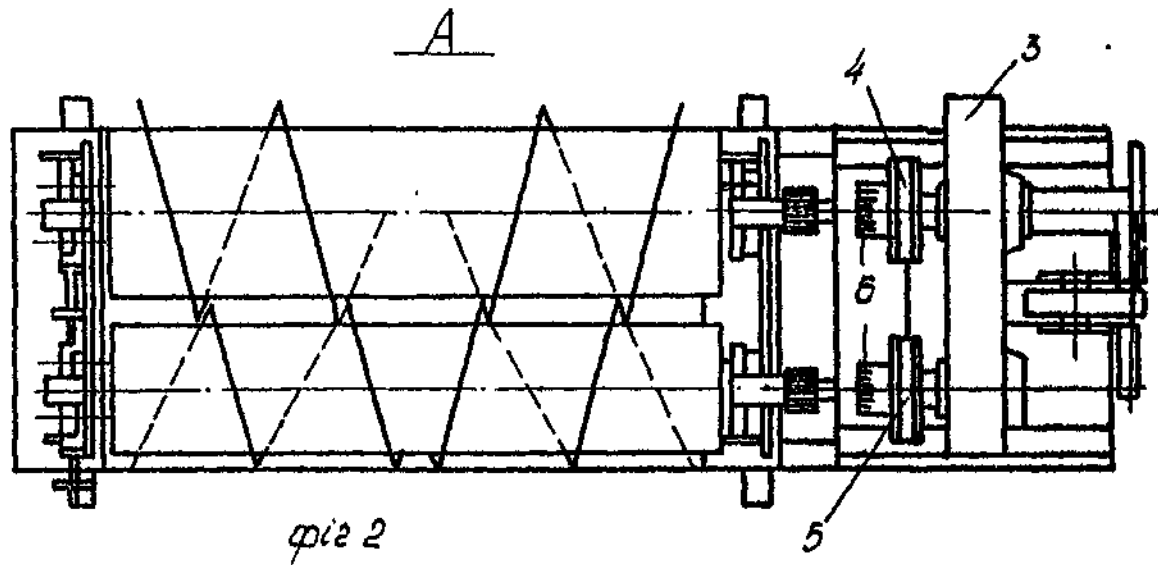
При обертанні шнеків на стенді в тому випадку, якщо спіралі взаємодіють одна з другою, привод відводиться, а один з шнеків повертається, і далі в зачеплення входять півмуфти 4 і 5 і вали 9. В тому випадку, коли в процесі випробовування досягнуто безконтактне повертання шнеків 8 на торцевій поверхні валів шнеків 8 напроти торцевих пазів 6 півмуфти 4 і 5 ставляться мітки, які означають, як необхідно розташовувати очисні шнеки на рамі коренезбиральної машини.

Запропонований стенд забезпечує швидкий і якісний підбір місця розташування шнеків на коренезбиральній машині, що спрощує процес складання.

20



фиг 1



Упорядник

Техред М.Моргентал

Коректор О.Обручар

Замовлення 4534

Тираж

Підписне

Державне патентне відомство України,  
254655, ГСП, Київ-53, Львівська пл., 8

Відкрите акціонерне товариство "Патент", м. Ужгород, вул.Гагаріна, 101

