

Винахід стосується скломалей для захисту від окислення тонколистової маловуглецевої сталі та може бути використаний при виготовленні товарів народного споживання. Запропонована малокомпонентна фрита містить недефіцитні, нетоксичні оксиди: SiO_2 , B_2O_3 , Na_2O , K_2O , CaO та Al_2O_3 , до котрої у якості активатора зчеплення введено оксид міді. Фриту готували за традиційною технологією приготування емалевих фрит, що містить шихтовку сировинних матеріалів та варку фрити в корундових тиглях при температурі 1250°C протягом 1 години. Помел фрити здійснювали у вібромліні з одночасним зволоженням її часток полісилоксанами. Розмір часток фрити після помелу знаходився у межах 10–70 мкм. Покриття з порошоків фрит ґрунтової емалі наносили електростатичним методом за прийнятною технологією на зразки товщиною 1 мм зі сталі 08 КП з наступним випалом у муфельній електричній печі.