

1. Литейный валок для установки непрерывного литья металлов на один или между двумя такими валками, содержащий втулку и кожух, расположенные коаксиально, средства связи кожуха с втулкой, содержащие средства связи в осевом направлении и средства связи по вращательному движению, средства поддержания и центрирования кожуха в радиальном направлении на втулке и конические средства центрирования кожуха по отношению ко втулке, **отличающийся** тем, что средства связи в осевом направлении содержат средства осевого упора кожуха во втулку, расположенные в срединной плоскости вала, ориентированной в направлении, перпендикулярном его продольной оси, а конические средства центрирования выполнены упругими и с возможностью центрирования краёв кожуха по отношению ко втулке.
2. Литейный валок по п. 1, **отличающийся** тем, что конические средства центрирования содержат два фланца, центрированные на втулке и установленные с возможностью скольжения вдоль неё, причем каждый фланец содержит коническую поверхность, находящуюся во взаимодействии с поверхностью расточки конической формы, выполненной на соответствующем краю кожуха, и упругие средства взаимного сближения двух упомянутых выше фланцев.
3. Литейный валок по п. 2, **отличающийся** тем, что упругие средства взаимного сближения фланцев содержат упругие средства связи двух фланцев, независимые от втулки и от кожуха.
4. Литейный валок по п. 1, **отличающийся** тем, что он содержит средства давления, установленные с возможностью оказания в осевом направлении усилия, приложенного к средствам осевого упора.
5. Литейный валок по п. 1, **отличающийся** тем, что средства осевого упора содержат уступ втулки, упирающийся в уступ кожуха.
6. Литейный валок по п. 4, **отличающийся** тем, что средства давления содержат упругую скобу и толкатель, размещенный между кожухом и втулкой, и установлены с возможностью оказания давления на уступ кожуха, противоположный уступу втулки, при помощи упругой скобы.
7. Литейный валок по п. 6, **отличающийся** тем, что толкатель выполнен в виде, по меньшей мере, двух независимых друг от друга толкающих деталей, установленных в продольных пазах, выполненных в зоне непосредственного контактирования между кожухом и втулкой, с возможностью касания соответствующих поверхностей кожуха и втулки.
8. Литейный валок по п. 2, **отличающийся** тем, что центрирующие фланцы соединены со втулкой с возможностью вращения вокруг нее.
9. Литейный валок по п. 2, **отличающийся** тем, что, по меньшей мере, одна из находящихся в контакте конических поверхностей кожуха и фланцев имеет на уровне фронтальных концов кожуха затыловку, на уровне которой взаимодействующие конические поверхности в холодном состоянии отведены друг от друга и приближены друг к другу в горячем состоянии.
10. Литейный валок по п. 3, **отличающийся** тем, что средства связи фланцев содержат тяги и упругие элементы.