

Литейный валок для установки непрерывного литья металлов на один или между двумя такими валками содержит втулку и кожух, расположенные коаксиально, средства связи кожуха с втулкой, содержащие средства связи в осевом направлении и средства связи по вращательному движению, средства поддержания и центрирования кожуха в радиальном направлении на втулке и конические средства центрирования кожуха по отношению к втулке. Средства связи в осевом направлении содержат средства осевого упора кожуха во втулку, расположенные в срединной плоскости вала, ориентированной в направлении, перпендикулярном его продольной оси, а конические средства центрирования выполнены упругими и с возможностью центрирования краёв кожуха по отношению ко втулке.