

Ливарний валок для установки безперервного лиття металів на один або між двома такими валками містить втулку та кожух, що розташовані коаксіально, засоби зв'язку кожуха з втулкою, що містять засоби зв'язку в осьовому напрямі і засоби зв'язку по обертальному руху, засоби підтримки і центрування кожуха в радіальному напрямі на втулці і конічні засоби центрування кожуха по відношенню до втулки. Засоби зв'язку в осьовому напрямі містять засоби осьового упору кожуха у втулку, що розташовані в серединній площині валка, яка орієнтована в напрямі, перпендикулярному його подовжній осі, а конічні засоби центрування виконані пружними і з можливістю центрування країв кожуха по відношенню до втулки.