

Способ обработки металлических полос перед холодной прокаткой, содержащий нанесение на полосы металла водной эмульсии поверхностно-активных веществ, выдержку до ее высыхания, отличающийся тем, что дополнительно полосы обрабатывают паром непосредственно перед их введением в очаг деформации.