

Изобретение относится к обработке металлов давлением. Способ включает нанесение на полосы металла водной эмульсии поверхностно-активных веществ, выдержку до ее высыхания. Дополнительно полосы обрабатывают паром непосредственно перед их введением в очаг деформации.