

Изобретение относится к области производства катализаторов. Катализатор имеет следующий состав  $\text{Co}_{0,1-0,3}\text{La}_{0,3-0,4}\text{Ca}_{0,2-0,4}\text{Na}_{0,01-0,1}\text{Al}_2\text{Si}_3\text{O}_{10-14}$ .