

Абразивный инструмент для обработки плоских поверхностей, выполненный в виде корпуса с расположенными на его торце по концентрическим окружностям абразивными элементами, разделенными безабразивными промежутками, отличающийся тем, что концентрические окружности рас- положены из условия образования зон равной ширины, при этом количество зон определено по формуле:

$$n = \frac{2 \cdot K_3 \cdot R^2}{\pi \cdot r \cdot (R - r)} + 1,$$

где K_3 - коэффициент заполнения инструмента; R - радиус инструмента; r - средний размер абразивного элемента.