

Способ получения огнеупоров, включающий смешение диоксида циркония со стабилизирующей и спекающей добавками, брикетирование, обжиг брикета, дробление до фракций более 0,09 мм и менее 0,09 мм, приготовление массы, формование и обжиг изделий, **отличающийся тем**, что смешение диоксида циркония производят со стабилизирующей добавкой с последующим обжигом брикета при 1750<sup>0</sup>С или его плавкой, а предварительно измельченную спекающую добавку вводят в виде совместного помола с предварительно стабилизированным  $ZrO_2$  и обжиг изделий производят при температуре 1650 – 1750<sup>0</sup>С.