

Изобретение относится к огнеупорной промышленности и может быть использованным при производстве огнеупоров, предназначенных для разлива стали в качестве стаканов, дозаторов и других элементов. Способ получения огнеупоров включает смешивание диоксида циркония со стабилизирующей и спекающей добавками, брикетирование, обжиг брикета, дробление до фракций, приготовление массы, формование и обжиг изделий. Смешивание диоксида циркония производят со стабилизирующей добавкой с последующим обжигом брикета или его плавкой.