

Устройство для подачи заготовки в штамп содержит каретку с механизмом зажима заготовки и шарниром, выполненную с возможностью возвратно-поступательного перемещения в направлении подачи заготовки и кинематически связанную рычагами с подвижной плитой штампа. Устройство снабжено дополнительной кареткой с шарниром, выполненной с возможностью возвратно-поступательного перемещения в направлении хода подвижной плиты и подпружиненной к ней на части этого хода. Одни концы двух расположенных под постоянным углом рычагов закреплены между собой с возможностью их одновременного поворота, а другие концы рычагов выполнены с возможностью продольного перемещения в шарнирах двух указанных кареток.