

Пристрій для подачі заготовки в штамп містить каретку з механізмом затиску заготовки і шарніром, виконану з можливістю зворотно-поступального переміщення у напрямі подачі заготовки і кінематично зв'язану важелями з рухомою плитою штампу. Пристрій оснащено додатковою кареткою з шарніром, виконаною з можливістю зворотно-поступального переміщення у напрямі ходу рухомої плити і підпружиненою до неї на частині цього ходу. Одні кінці двох розташованих під постійним кутом важелів закріплені між собою з можливістю їх одночасного повороту, а інші кінці важелів виконані з можливістю подовжнього переміщення в шарнірах двох зазначених кареток.