

Способ получения электрошлаковых слитков, включающий переплав в охлаждаемом металлическом кристаллизаторе подвижных и неподвижных расходующихся электродов в составе двух блоков, подключенных последовательно ко вторичной обмотке силового однофазного трансформатора, отличающийся тем, что блок из подвижных электродов подключают к одному выводу вторичной обмотки трансформатора, а блок неподвижных относительно кристаллизатора электродов - к другому выводу, сечение подвижных электродов выбирают в пределах 25 - 40% от общего сечения электродов, при этом в процессе переплава на свободную поверхность шлаковой ванны подают сажаистый углерод до полного ее закрытия, а усредненную массовую скорость плавления подвижных электродов поддерживают равной $V_n = 2 \cdot \varphi_n \cdot D$, где φ_n - доля сечения подвижных электродов в общем сечении переплавляемых электродов, D - массовая скорость (кг/час) наплавления слитка, численно равная его диаметру в мм.