

Прибор управляющий при сопряженной обработке конических пар, содержащий отсчетное устройство, измерительный столик и измерительную скобу, отличающийся тем, что для получения конических пар высокой точности в процессе автоматической обработки на станке, он содержит два прибора активного контроля, измерительный столик со стержнем и двумя контактными элементами в виде дисков, меньшего диаметра диск неподвижен относительно стержня, а большего диаметра диск закреплен на стержне при помощи мембраны с кольцевыми вырезами и может перемещаться по оси контролируемого отверстия относительно стержня, этот диск имеет два настроечных винта с плоскими пятками, расположенными против двух измерительных сопел, которые воздушными трубками соединены с правым сильфоном первого прибора и с левым сильфоном второго прибора, измерительную скобу с настроечным винтом и измерительным соплом, которые закреплены независимо друг от друга на плоских пружинах, а сопло воздушной трубкой соединено с правым сильфоном второго прибора и предназначено для контроля в процессе обработки только малого диаметра вала.