

1. Способ соединения полимерных труб, включающий размещение на концах соединяемых труб термоусаживающейся муфты, адгезива и последующий нагрев места их контакта, отличающийся тем, что в качестве термоусаживающейся муфты используют муфту, изготовленную из эпоксидной композиции с температурой стеклования 50-80°C и предельной деформацией при растяжении в высокоэластичном состоянии  $\epsilon_{в.э.} = 65-80\%$ , в стеклообразном состоянии  $\epsilon_c = 4-6\%$ , а качестве адгезива используют эпоксидный клей с относительным удлинением при растяжении 80-120%, время жизнеспособности которого в диапазоне температур термоусадки муфты больше времени, необходимого для термоусадки муфты, а нагрев места их контакта осуществляют до температуры термоусадки муфты, выдерживают при этой температуре до полной термоусадки, после чего повышают температуру для полного отверждения эпоксидного клея.
2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что в качестве эпоксидного клея используют эпоксидно-аминную композицию на основе эпоксидно-олигоэфирной смолы с молекулярной массой 900-1200 со смесевым аминным отвердителем, время жизнеспособности которой при температуре 50°C составляет 60-80 мин, а время отверждения при температуре 80°C составляет 30 мин.
3. Способ по п. 1, отличающийся тем, что в качестве эпоксидной композиции используют эпоксидную композицию ангидридного отверждения, включающую жесткую и эластичную компоненты при их массовом соотношении 3:2-2:1 соответственно, при этом в качестве жесткой компоненты используют ароматический сложный диглицидиловый эфир, а в качестве эластичной компоненты - блоколигомер из алифатической эпоксидной или эпоксидиановой смолы и кислого олигоэфира.
4. Способ по п. 1, отличающийся тем, что предварительно осуществляют активацию поверхностей концов соединяемых труб путем нанесения по окружности насечек глубиной 0,3-0,5 мм с шагом 5-7 мм и/или протравливанием их составами с содержанием хромовых соединений.