

1. Способ получения термоусаживающихся изделий, включающий подготовку исходной заготовки из эпоксидного полимера ангидридного отверждения, нагрев с целью перехода в высокоэластичное состояние и деформирование в высокоэластичном состоянии с последующим охлаждением при сохранении напряженного состояния, отличающийся тем, что в качестве эпоксидного полимера используют эпоксидную композицию с температурой стеклования  $T_g = 50-80^\circ\text{C}$ , предельной деформацией в стеклообразном состоянии  $\varepsilon_s = 4-6\%$ , в высокоэластичном состоянии  $\varepsilon_{в.э} = 65-80\%$ , включающую жесткую и эластичную компоненты, при этом в качестве жесткой компоненты используют ароматический сложный диглицидиловый эфир, в качестве эластичной компоненты - блокполимер из алифатической эпоксидной или эпоксидиановой смолы и кислого олигоэфира, при их соотношении 3:2-2:1 соответственно, при этом деформирование заготовки осуществляют до увеличения на 2-20%.