

1. Боковина рештака скребкового конвейера, состоящая из двух клиновидных полок, внутренние поверхности которых выполнены с уклоном к оси симметрии боковины, а уклон наружных поверхностей равен 0,47 - 0,53 уклона внутренних поверхностей, стенки и сопряжении между стенкой и каждой из полок, причем полки, стенка и сопряжения выполнены различной толщины, **отличающаяся** тем, что отношение толщины стенки к толщине полки в ее расчетном сечении находится в пределах 1,0 - 1,1, сопряжение выполнено криволинейным с плавно изменяющейся толщиной от стенки к полке, а величина уклона  $\alpha$  внутренней поверхности каждой из полок к оси симметрии боковины не превышает коэффициента трения ( $f$ ) с учетом погрешности ( $\Delta\alpha$ ) уклона на неточность изготовления боковины и ее установки при монтаже рештака:

$$\Delta\alpha \leq f \cdot 100 - \Delta\alpha,$$

где 100 коэффициент перевода безразмерного значения коэффициента трения металла о металл в проценты.

2. Боковина рештака по п.1, **отличающаяся** тем, что для стальной боковины уклон внутренней поверхности полок к оси симметрии боковины выполняют равным не более 8%.

3. Боковина рештака по пп.1 и 2, **отличающаяся** тем, что сопряжение между стенкой и каждой из полок выполняют по радиусу, величина которого в 4 - 5 раз меньше ширины боковины.