

1. Способ извлечения благородных металлов из промышленных отходов, включающий обработку исходного сырья электролитом, содержащим трехвалентное железо, в камере выщелачивания и электролиз в камере электролиза, причем водный раствор электролита из камеры выщелачивания подают в камеру электролиза и наоборот, **отличающийся тем**, что исходное сырье предварительно обжигают при температуре 450-750°C и измельчают, заполняют камеру выщелачивания и камеру электролиза исходным водным раствором электролита "А", содержащего компоненты, г/л:

хлорид щелочного металла или	
хлорид щелочно-земельного металла, или хлорид аммония	10,0 -150,0
соляная кислота	10,0-50,0
хлорид или сульфат, или нитрат	
трехвалентного железа	0,1-1,5
вода	остальное,

а затем загружают исходное сырье в камеру выщелачивания и ведут процесс выщелачивания при перемешивании, после чего полученный раствор, содержащий ионы благородных металлов, фильтруют и подают в камеру электролиза, где проводят электролиз при плотности тока на катоде 0,5 - 3,0 А/дм² с образованием водного раствора электролита "В", содержащего компоненты г/л:

хлорид щелочного металла или	
хлорид щелочно-земельного металла, или	
хлорид аммония	7,0-140,0
соляная кислота	5,0-40,0
хлорид или сульфат, или	
натрат трехвалентного железа	0,1-1,5
активный хлор	1,5-15,0
вода	остальное,

который направляют в камеру выщелачивания, куда одновременно с этим подают выделившийся на аноде в процессе электролиза газообразный хлор, причем процессы выщелачивания и электролиза проводят при постоянной циркуляции водных растворов электролитов из камеры выщелачивания в камеру электролиза и наоборот со скоростью 100 - 600 мл/мин до прекращения выделения благородных металлов на катоде.

2. Способ по п. 1, **отличающийся тем**, что обжиг исходного сырья ведут при температуре 450 - 550°C.

3. Способ по п. 1, **отличающийся тем**, что обжиг исходного сырья ведут при температуре 700 - 750°C.