

1. Способ соединения полиэтиленовых труб, при котором выполняют активационную обработку соединяемых труб, наносят клей па наружные поверхности соединяемых труб и/или па внутреннюю поверхность соединительной муфты, после чего стыкуют концы труб, устанавливают на место стыковки соединительную муфту и отверждают клей после установки соединительной муфты, отличающийся тем, что перед нанесением клея на внутреннюю поверхность соединительной муфты устанавливают прутки, в качестве клея используют вспенивающуюся эпоксидную композицию, а активационную обработку соединяемых труб выполняют хромовой смесью.
2. Способ по п.1, отличающийся тем, что прутки устанавливают вдоль образующих внутренней поверхности соединительной муфты с загибанием концов прутков па наружную поверхность соединительной муфты и равномерным шагом расположения прутков в поперечном сечении соединительной муфты.
3. Способ по п. 1, отличающийся тем, что в качестве вспенивающейся эпоксидной композиции применяют эпоксиаминную композицию, дополнительно загущенную аэросилом в количестве 3% по весу.
4. Способ по п.1, отличающийся тем, что в качестве хромовой смеси применяют смесь серной кислоты, бихромата калия и воды при следующем соотношении компонентов, в мас.ч.:
серная кислота - 100, бихромат калия - 5, вода - 8.