

1. Вальцевый станок, включающий, по крайней мере, одну пару вращающихся в разные стороны мелющих валцов, верхнерасположенного и нижерасположенного, установленных на осях, закрепленных в корпусе, по линии, расположенной под углом к горизонту, а также загрузочный и разгрузочный бункеры, **отличающийся** тем, что он снабжен дополнительно вертикальной отражательной стенкой, установленной над нижерасположенным валцом каждой пары валцов и смещенной от вертикальной оси указанного валца в направлении, обратном направлению вектора окружной скорости этого валца в верхней его точке на расстоянии, определяемом соотношением

$$l = (1/2 + 1/3)R_n,$$

где l - расстояние между вертикальной отражательной стенкой каждой пары валцов и вертикальной осью нижерасположенного валца;

R_n - радиус кривизны нижерасположенного мелющего валца, а загрузочный бункер при этом установлен над верхнерасположенным валцом.

2. Вальцевый станок по п.1, **отличающийся** тем, что вертикальная отражательная стенка каждой пары валцов выполнена заодно целое с корпусом.