

1. Способ очистки 10-дезацетилбаккатина III и таксотера центрифужной распределительной хроматографией между двумя фазами, частично смешивающимися, состоящими из воды и нехлорированных и нетоксичных растворителей, выбранных среди спиртов, простых эфиров, сложных эфиров, кетонов и алифатических углеводородов, **отличающийся** тем, что при очистке 10-дезацетилбаккатина III используют смесь алифатического углеводорода, сложного эфира, спирта и воды, коэффициент распределения которой между двумя фазами лежит между 0,1 и 10, или смесь алифатических кетонов и воды, коэффициент распределения которой между двумя фазами лежит между 0,1 и 10, а при очистке таксотера используют смесь алифатического углеводорода, сложного эфира, спирта и воды, коэффициент распределения которой между двумя фазами лежит между 0,1 и 10.
2. Способ по п. 1, **отличающийся** тем, что коэффициент распределения между двумя фазами лежит между 0,5 и 5.
3. Способ по п. 1, **отличающийся** тем, что коэффициент распределения между двумя фазами близок к 1.
4. Способ по одному из пп. 1-3, **отличающийся** тем, что для очистки 10-дезацетилбаккатина III используют смесь гептана, этилацетата, метанола и воды.
5. Способ по п. 4, **отличающийся** тем, что используют смесь гептан-этилацетат-метанол-вода (1-2-1-2 по объему).
6. Способ по одному из пп. 1-3, **отличающийся** тем, что используют смесь метилизобутилкетона, ацетона и воды.
7. Способ по п. 6, **отличающийся** тем, что используют смесь метилизобутилкетон-ацетон-вода (2-3-2 по объему).
8. Способ по одному из пп. 1-3, **отличающийся** тем, что для очистки таксотера используют смесь гептана, этилацетата, метанола и воды.
9. Способ по п. 8, **отличающийся** тем, что используют смесь гептан-этилацетат-метанол-вода (2-4-3-2 по объему).