

Винахід відноситься до техніки виготовлення полімерних виробів, наприклад, склопластикових, отриманих методом намотування просоченого в'язким скловолокнистого наповнювача.

Спосіб включає намотування заздалегідь просоченого скловолокнистого наповнювача на обертовий дорн-оправку, затвердіння при підвищеній температурі за допомогою високочастотного електромагнітного поля і подальше охолодження до температури навколишнього середовища.