

Предлагаемый способ относится к обработке металлов давлением и может быть использован при изготовлении биметаллических рабочих деталей штампов и пресс-форм.

Способ реализуют путем выдавливания полости в заготовке, состоящей из основы и плакирующей части в виде вкладыша простой формы (цилиндр или параллелепипед), вставленного заподлицо в глухое отверстие в основе.