

Запропонований спосіб відноситься до обробки металів тиском і може бути використаний при виготовленні біметалічних робочих деталей штампів і прес-форм.

Спосіб реалізують шляхом витиснення порожнини в заготівці, що складається з основи і плакувальної частини у вигляді вкладиша простої форми (циліндр або паралелепіпед), вставленого урівень в глухий отвір в основі.