

Спосіб сушіння валяного взуття, що складається з розміщення валяного взуття на перфорованій колодці під путом $10-36^\circ$ до горизонтальної площини і продування через його стінки теплоносія під тиском, який відрізняється тим, що валяне взуття піддають сушінню в першій зоні з подачею теплоносія до внутрішньої поверхні і видуванням його з валяного взуття при температурі $130-135^\circ\text{C}$ і перепаді тиску між внутрішньою і зовнішньою поверхнями валяного взуття $5,5-6,5$ кПа на протязі 4-5 хвилин і в другій зоні з подачею теплоносія до зовнішньої поверхні і продуванням його всередину валяного, взуття при температурі $100-90^\circ\text{C}$ і перепаді тиску між зовнішньою і внутрішньою поверхнями валяного взуття $3,0-4,0$ кПа на протязі 15-20 хвилин.