

Изобретение относится к термической обработке металлов и сплавов, в первую очередь, тугоплавких, и может найти применение в производстве разных конструктивных элементов, которые используются в электронной, свето- и радиотехнической промышленности, в ракетной и космической технике и тому подобное. Способ реализуют путем отжига в порошковой смеси.