

1. Способ выработки кож, включающий первое пикелевание голя хлоридом натрия и кислотой, предварительное дубление на отработанной пикельной жидкости соединением алюминия в присутствии формиата натрия и патоки, с последующим повышением основности, строгание с промывкой, повторное пикелевание, основное дубление алюмокалиевыми или алюмоаммиачными квасцами, нейтрализацию, эмульсионное жирование и фиксирующую обработку соединениями алюминия и формиатом натрия, отличающийся тем, что после промывки проводят обработку строганого полуфабриката водной дисперсией полиакрилата или его сополимера, предпочтительно водной дисперсией МБМ-3 и жировой эмульсией, устойчивой к электролитам, при их расходе, соответственно, 1,0-1,5% и 4,5-5,5% от массы полуфабриката в течение 30-40 мин, а основное дубление осуществляют кремневой кислотой в течение 2,5-4 часов, при ее расходе 4,5-6,5% в расчете на оксид кремния с последующим добавлением алюмокалиевых или алюмоаммиачных квасцов в количестве 14,0-16,0% от массы строганого полуфабриката и дополнительным введением маскирующих добавок, предпочтительно фталиевого ангидрида и формиата натрия в количестве 0,3-0,4% и 0,5-0,6% соответственно от массы строганого полуфабриката, при этом обработку ведут в течение 1,0-1,5 часа.
2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что основное дубление осуществляют с повышением рН оксидом магния в количестве 2,6-2,8 % от массы строганого полуфабриката.
3. Способ по п. 1, отличающийся тем, что при фиксирующей обработке перед добавлением солей алюминия дополнительно вводят диоксид титана в количестве 1,0-1,5% от массы строганого полуфабриката и обработку ведут в течение 30-40 мин.