

Агрегатный станок со сменными шпиндельными коробками, содержащий привод, неподвижно установленный на станине, оснащенный автоматической муфтой, соединяющей вал электродвигателя с ведущим валом сменной шпиндельной коробки, склад шпиндельных коробок, отличающийся тем, что в качестве склада сменных шпиндельных коробок и устройства их транспортировки применяется цепной конвейер с приспособлениями - спутниками, на которых закреплены сменные шпиндельные коробки, для осуществления движения подачи, а также угловых перемещений заготовки используется продольно-поворотный силовой стол, на котором установлено приспособление для закрепления заготовки.